

Chemische Beständigkeit von mineralit®

Die chemische Beständigkeit wurde durch Dauerlagerung von Prüfkörpern mit einem Größtkorn von 6 mm geprüft. Die Prüfkörper waren bei 23°C und 50% relativer Feuchte je zur Hälfte in das Medium eingelagert.

Beurteilung:

+ beständig

o bedingt beständig

- unbeständig

- + Abwasser (Fäkalien)
- + Aluminiumchlorid
- + Ameisensäure 10%
- + Amine
- + Ammoniak 10%
- + Ammoniak 25%
- + Ammoniak, alkoholisch
- o arom. Kohlenwasserstoffe
- Äthylacetat
- + Äthylalkohol
- + Äthylalkohol 10%
- + Benzin, normal
- + Benzin, super
- Benzol
- + Bier
- + Blut
- + Borsäure 3%
- + Butanol
- o Butyläther
- Chloroform
- + Chlorwasser
- + Chromsäure 10%
- + Chromsäure 20%
- o Chromsäure 40%
- + Cyclohexan
- o Dibutylphthalat
- + Dieselöl
- o Dioctylphthalat
- + Essigsäure 10%
- + Essigsäure 20%
- + Essiasäure 30%
- + Essigsäure 80%

- + Fettsäure (Tallölfettsäure)
- o Hydraulikflüss. (z.B. Skydrol B500)
- + Isopropylalkohol
- + Kaliumhydroxid 10%
- + Kaliumhydroxid 30%
- + Kaliumhydroxid 50%
- + Kalkmilch
- + Kerosin
- + Lackbenzin
- + Leinöl
- + Meerwasser
- + Melasse
- + Methanol
- Methylenchlorid
- + Milch
- + Milchsäure 5%
- + Milchsäure 10%
- + Mineralöl
- Monochlorbenzol
- o n-Propylacetat
- + n-Propylalkohol
- + Natruimkarbonat
- + Natruimchlorid 5%
- + Natruimchlorid gesättigt
- + Natriumhydroxid 10%
- + Natriumhydroxid 30%
- + Natriumhypochlorit 15%
- o Nitropopan
- + Olivenöl
- + Oxalsäure 10%
- Perchloräthylen
- + Petroleum

- + Phenol
- + Phosphorsäure 10%
- + Phosphorsäure 20%
- o Salpetersäure konz.
- + Salzsäure 10%
- + Salzsäure 30%
- o Salzsäure konz.
- + Schmalz
- + Schwefelsäure 10%
- + Schwefelsäure 30%
- + Schwefelsäure 50%
- o Schwefelsäure 80%
- + Seifenlösung
- + Silagefutter
- + Silikonlösung
- Tetrachlorkohlenstoff
- o Toluol
- + Traubensaft
- Trichloräthvlen
- + Wasser, deionisiert
- + Wasser, 90°C
- + Wasserstoffperoxid 3%
- + Wasserstoffperoxid 10%
- + Wasserstoffperoxid 30%
- o Wasserstoffperoxid 80%
- + Wein
- + Whisky
- o Xylol
- + Zitronensäure 10%
- + Zitronensäure 30%

mineralit® Werkstoffeigenschaften

Baustoffklasse
Reindichte
Biegefestigkeit
Druckfestigkeit
Zugfestigkeit
Abriebfestigkeit
Maßtoleranzen
Wärmeformbeständigkeit
Durchgangswiderstand
Oberflächenwiderstand
Wasseraufnahme
Term. Dilatationskoeffizient
Linearer Schrumpf

B1 schwer entflammbar 2,34 g/cm³ (nach DIN 1048) 29 N/mm² (nach EN 196) 138 N/mm² (nach DIN 1048) 13,8 N/mm² Härteklasse I (nach DIN 50321) nach DIN 18202/18203 110 – 125 °C (DIN 53461) 1015-1016 cm-1 (DIN 53482) 1013-1014 cm-1 (DIN 53482 max. 0,1 % (DIN 53103) 15-19*10-60C-1 0,1-0,2%

mineralit® eigenschaften