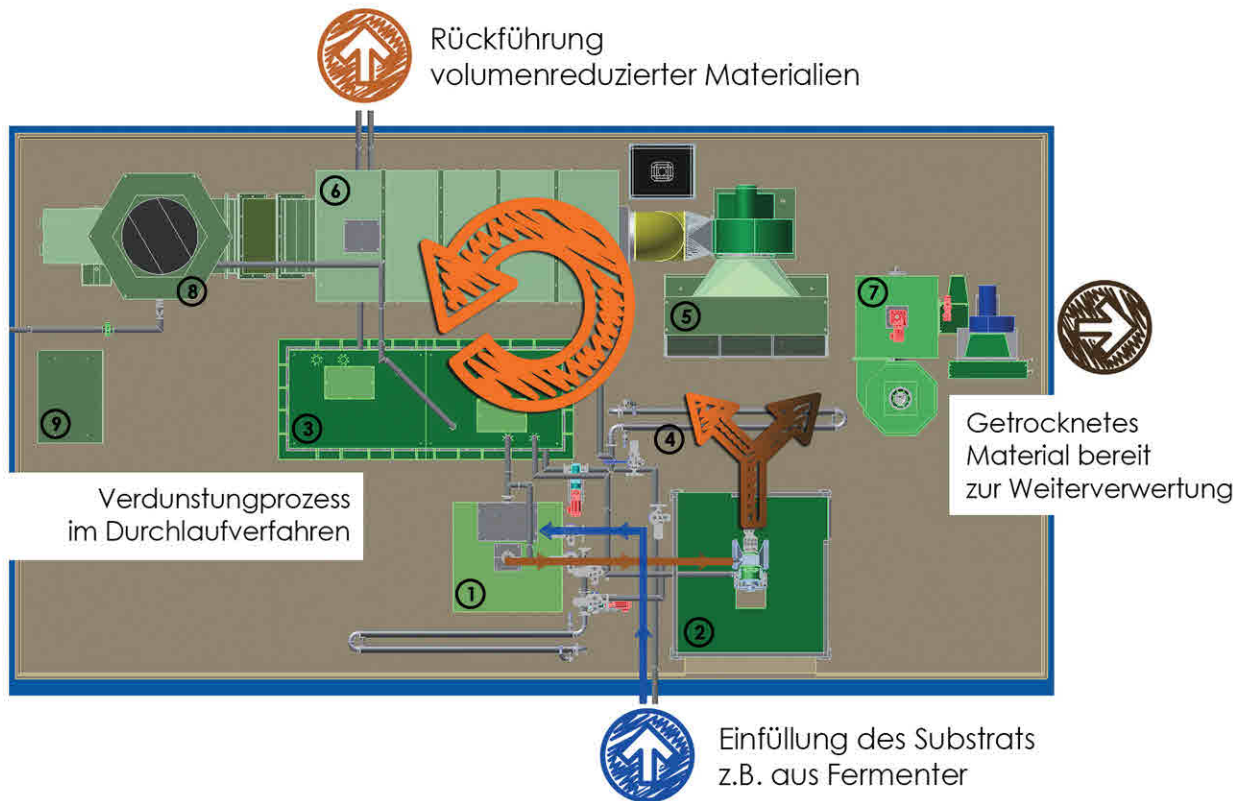


# Trocknungssystem

## Beispielanlage in der Übersicht



- 1 Hygienisierer**  
Substrat wird über eine Stunde auf 70° C hygienisiert
- 2 Separierer**  
Das Substrat wird in Flüssig- und Feststoffe getrennt
- 3 Lagerbehälter**  
Sichert das Durchlaufprinzip des Verdunstungsprozess
- 4 Rohrbündelwärmetauscher**  
Erwärmt das flüssige Substrat zur effektiveren Verdunstung
- 5 Luftwärmetauscher**  
Zur Erwärmung der Luft für das Verdunstungsmodul
- 6 Verdunstungstrommel**  
Zur Volumenreduzierung des flüssigen Substrats
- 7 Wirbelschichttrockner**  
Zur Trocknung separierter Gülle & Gärreste
- 8 Luftreiniger**  
Zur Reduzierung von Emissionen
- 9 Steuerungseinheit**  
Automatische Steuerung der gesamten Anlage

# Trocknungssystem

modulbauweise | verschleißfrei | flexibel einsetzbar

## ⑥ Verdunstungstrommel

Trommel aus Mineralit garantiert langlebig & verschleißfest zur Eindickung des Materials

## ⑤ Wärmetauscher

zur Erwärmung der Luft im Saug- Druck- Luft Verfahren

## ④ Rohrbündelwärmetauscher

zur Erwärmung des flüssigen Substrats

## ⑧ Luftreiniger

zur Reduzierung von Emissionen

**individuell  
zusammenstellbare  
Anlagenkonzeption**

## ② Separation

zur Trennung von Fest- & Flüssigstoffe

## NEU ① Hygienisierer

zur Erhitzung des Materials  $\geq 70^{\circ}\text{C}$  über mind 1 Stunde

## NEU ③ Lagerbehälter

Zwischenlager zur Absicherung des Durchlaufprinzips

## NEU ⑦ Wirbelschichtmodul

zur Trocknung der Feststoffe im Wirbelschichtverfahren

## ⑨ Steuerungseinheit

automatische Steuerung der gesamten Anlage

Fax- Antwort:  
(Bitte ankreuzen)

Ich wünsche die Kontaktaufnahme durch unseren Anwendungsberater.

Ich habe ein aktuelles Bauvorhaben und wünsche eine Projektauskunft

**Ihre Kontaktdaten/Stempel**  
(bitte ausfüllen)