

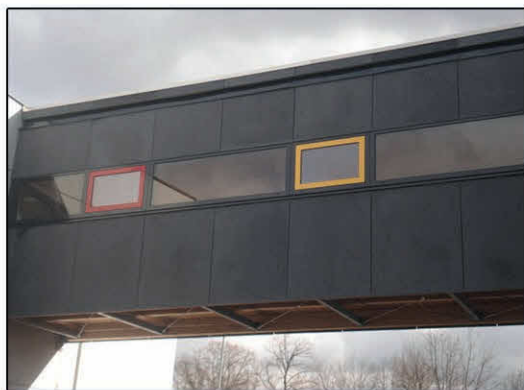
Fassadenplatten

für vorgehängte hinterlüftete Fassaden

Fugenlos bis 4000 x 2000 cm – auch gebogene Elemente

Mineralit - Fassadenplatten für vorgehängte hinterlüftete Fassaden zeichnen sich durch ihre hochwertige Anmutung in Verbindung mit einer Materialbeständigkeit aus, die mit einem Hochfesten Naturstein (z.B. Grant) vergleichbar ist. Sie sind im Hinblick auf ihre Großflächigkeit, Ästhetik und Vielseitigkeit die kompromisslose und **konkurrenzlose Alternative**.

Das gediegene Material in höchster Verarbeitungsqualität bietet verantwortungsvollen Architekten und Bauherren völlig neue Gestaltungsspielräume. Die Fassadenplatten werden individuell nach den Wünschen des Gestalters in vielen verschiedenen Farb-, Struktur- und Oberflächenvarianten hergestellt.



Mineralit - Fassadentafeln haben eine Europäische Technische Zulassung (ETA-06/0247)

in Kombination mit dem innovativen Verbindungssystem KEIL-Hinterschnittanker zur einfachen Befestigung an der Hauswand. Ein System zur dauerhaften Verbindung mit Spezialdübeln für höchste Ansprüche und beständige Qualität.

Unser Hochleistungsverbundwerkstoff Mineralit zeichnet sich durch **herausragende Materialeigenschaften** aus, wie zum Beispiel die dauerhafte Resistenz gegen Umwelteinflüsse - Frostsicherheit, der Schutz gegen UV-Strahlung, hohe Abriebfestigkeit und die permanente Wasserundurchlässigkeit, was unsere Produkte nahezu dauerhaft wartungsfrei macht.

Durch die **einzigartigen Materialeigenschaften von Polymerbeton** und der jahrelangen Erfahrung unserer Firma auf dem Gebiet der Mineralgussherstellung, beherrschen wir das thermische und mechanische Verformen auch von großflächigen Fassadenelementen, egal ob Radius, wellenförmig oder schraubenförmig.



Je nach eingesetzter Biegeform lässt sich das Material bei der Produktion in die gewünschte Form bringen. Wo viele Fassadenwerkstoffe an Ihre natürlichen Grenzen stoßen, liegen die speziellen ästhetischen und technischen Vorteile von Mineralit.

**„kreative, flexible & nachhaltige Gestaltungslösungen
- die Zukunft der Fassadenverkleidung“**

Fax- Antwort:
(Bitte ankreuzen)

Ich wünsche die Kontaktaufnahme durch einen Anwendungsberater.

Ich habe ein aktuelles Objekt / Projekt & wünsche eine Vor- Ort- Beratung.

Ihre Kontaktdaten/Stempel
(bitte ausfüllen)

Fassadenplatten

für vorgehängte hinterlüftete Fassaden

Technische Daten

Material	Mineralit – harzgebundene Polymerbetonplatte
Materialdicke	12 mm
Gewicht	ca. 25 kg/m ²
Baustoffklasse	B1- schwer entflammbar (Objektbezogen auch eine A2 – nicht brennbar möglich)
Reindichte	2,45 g/cm ³
Druckfestigkeit	138 N/mm ²
Biegefestigkeit	29 N/mm ²
Zugfestigkeit	13,8 N/mm ²
Abriebfestigkeit	Härteklasse 1 (DIN 50321 nach Böhme; z. B. Terrazzo = Härteklasse II)
Toleranzen	Dicke: +/- 2 %
Wärmeleitfähigkeit	2 W/m x h
Wärmedehnzahl	Nach VDE 0304/1
Wasseraufnahme	< 0,3 % nach DIN 53103
Oberfläche	gestockt, gegossen, matt, farbig
Anwendung	Außenwandbereich, Innenbereich, Wandbekleidung
Befestigung	Geschraubt oder genietet für sichtbare Befestigung, Hinterschnittanker für verdeckte Befestigung

Fassadenelemente als Trägerplatte

In dieser Kombination hat die Natursteinplatte eine rein optische Funktion (Tapete) & die Mineralit - Platte übernimmt sämtliche Anforderungen an das Tragverhalten. Die Mineralit - Platte wird beim Herstellungsprozess mit angegossen, so dass **eine formschlüssige Verbindung entsteht** und kein Kleber mehr notwendig ist.

Mineralit
Trägerplatte
zur Aufnahme aller
Lasten & Befestigungen

Natursteinplatte
in rein optischer Funktion



Keil - Hinterschnittanker Befestigungstechnik

Die nicht sichtbare Befestigung mit Hinterschnittanker gilt heute als die anspruchsvolle und hochwertige Lösung im Bereich der vorgehängten, hinterlüfteten Fassaden. Auch für die Mineralit - Fassadenplatten wurde dafür der Verwendungsnachweis geführt (ETA- 06/0247 bis 2018).

