

unser Hochleistungsverbundwerkstoff

Polymerbeton

dauerbeständig | flexibel einsetzbar | nachhaltig

Mineralguss ist ein reaktionsharzgebundener Konstruktionswerkstoff aus Füll- und Zuschlagsstoffen in verschiedenen Mischungsvarianten.

Die konkrete Rezeptur einer geeigneten Auswahl von Bindemitteln und Füllstoffen erlaubt eine sehr variable Anpassung der Eigenschaften von Polymerbeton an die Erfordernisse des jeweiligen Erzeugnisses oder der Einbausituation.

Daneben sind Mineralgusserzeugnisse **vollständig recycelbar**, da sie nach entsprechender mechanischer Aufbereitung erneut in den Produktionskreislauf zurückgeführt werden können.

Der Werkstoff Polymerbeton wird seit mehr als 60 Jahren produziert, seine **Einsatzfelder scheinen unbegrenzt**. Sie reichen vom Tiefbau bis zum Hochbau über den Sanitärbereich, den Maschinenbau bis hin zur Heimelektronik.



rechts:
Polymerbeton in verschiedenen Sorten mit unterschiedlicher Körnung

unten:
Prüfmaschine zur Festigkeitsbestimmung von Mineralit-Plattenelementen



“Dem Werkstoff sind sehr wenig objektive physikalische, chemische oder mechanische Grenzen gesetzt.”

Die Mineralit - Mineralgusswerk Laage GmbH hat sich darauf spezialisiert, **konstruktive hochbelastbare Bauteile** aus Polymerbeton zu produzieren.

Rezeptur und Verfahren sind dabei das Know - How; der Werkstoff wird seit dem Jahre 1994 unter dem Namen Mineralit vermarktet. Eine wesentliche Perspektive besteht darin, durch verschiedene Bearbeitungsschritte und Verfahren ein- und mehrdimensionale statisch hochbelastbare große Bauteile für verschiedene Einsatzzwecke zu fertigen.

mineralit

Mineralgusswerk Laage GmbH

Heinrich Lanz Str. 4 | 18299 Laage

Tel: + 49 (0) 38459 - 661-0

Fax: + 49 (0) 38459 - 661-23

E-Mail: kontakt@mineralit.info

www.mineralit.info

Fax- Antwort:
(Bitte ankreuzen)

- Ich wünsche die Kontaktaufnahme durch einen Anwendungsberater.
- Ich habe ein aktuelles Objekt / Projekt & wünsche eine Vor- Ort- Beratung.

Ihre Kontaktdaten/Stempel
(bitte ausfüllen)

Polymerbeton

dauerbeständig | flexibel einsetzbar | nachhaltig

Mechanische Eigenschaften:

Baustoffklasse: B1 schwer entflammbar (auf Kundenwunsch auch A2 möglich)

Reindichte: 2,45 g/cm³ (nach DIN 1048)

Biegefestigkeit: 29 N/mm² (nach EN 196)

Druckfestigkeit: 138 N/mm² (nach DIN 1048)

Zugfestigkeit: 13,8 N/mm²

Verkehrslast: 4 kN/m²

Abriebfestigkeit: Härteklasse I (nach DIN 50321 nach Böhme)

Mastoleranzen Fertigung: nach DIN 18202

Wärmeformbeständigkeit: 125-110°C (DIN 53461)

Wärmeleitfähigkeit: 2-1,5 W/m.K (DIN 52612/7)

Durchgangswiderstand: 1015-1016 cm⁻¹ (DIN 53482)

Oberflächenwiderstand: 1013-1014 cm⁻¹ (DIN 53482)

Wasseraufnahme: max. 0,3% (DIN 53103)

Term. Dilatationskoeffizient: 15-19.10⁻⁶°C⁻¹

Linearer Schrumpf: 0,1-0,2%

Gewicht je 10mm Stärke: ca. 23 kg/m²

Bewehrungsmaterial: Glasfaserverstärkter Kunststoff

Zuschlagstoffe:

Konkret werden für die Mineralit Produktion folgende Zuschlagstoffe verwendet: Selbstvernetzendes kalthärtendes Acrylharz mit angepasstem Starter- bzw. Härtersystem der Firma Kunststoff- und Farben- Gesellschaft mbh aus Biebesheim, Quarzsande und Quarzmehle verschiedener Korngrößen und Hersteller, Farbpigmente oder spezielle Zuschlagstoffe je nach Kundenwunsch. Acryl im ausgehärteten Zustand, wie es im Werkstoff Mineralit vorkommt, ist physiologisch, also in jeder Hinsicht völlig unbedenklich. Jedes moderne Fernsehgerät und jeder Laptop hat eine Acrylglasscheibe, Lebensmittel werden in Acrylglasdosen verpackt und Acrylglasplatten finden sich im Kühlschrank und der Küche. In jeder Lebenslage begegnet uns dieser Werkstoff, der sich offenbar durch seine guten physikalischen Eigenschaften und Verarbeitungsmöglichkeiten durchgesetzt hat.

