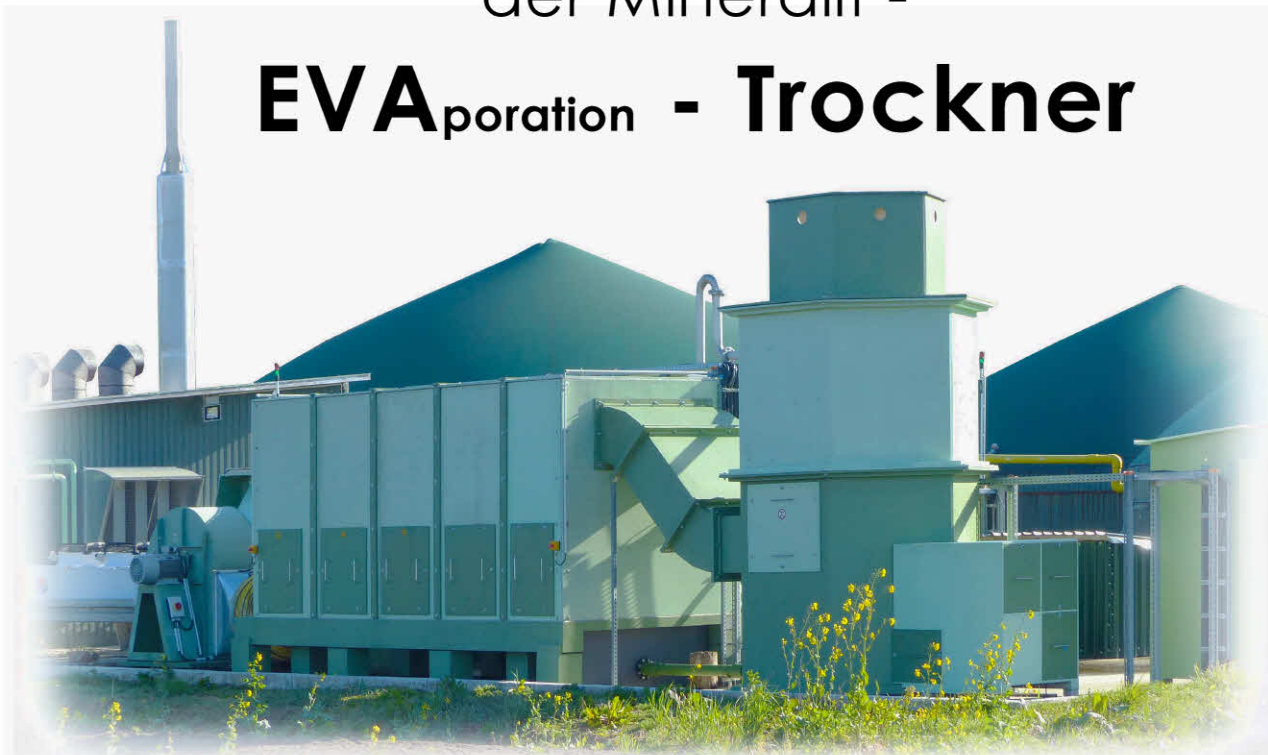


Das intelligente Anlagensystem
zur Weiterverwertung
von Gülle & Gärresten

der Mineralit -

EVA_{poration} - Trockner



**Zur Volumenreduzierung von
flüssigen Gärresten & Gülle!**

- ▶ Hygienisierung
- ▶ Volumenreduzierung
- ▶ Trocknung

>> inkl. individueller Anlagenkonzeption <<

Inhaltsverzeichnis

Seite

3 1 Konzept

Das intelligente Verwertungskonzept zur Volumenreduzierung
von Gülle & flüssigen Gärresten

4 2 Nutzungsvorteile

5 3 Erfahrungspotential

3.1 Ein besonderes Material (Werkstoff Mineralit)

6 4 Technischer Aufbau & Funktionsweise

8 4.1 Hygienisierer

9 4.2 Separation

4.3 Lagerbehälter

10 4.4 Das thermodynamische System

4.4.1 Rohrbündelwärmetauscher

11 4.4.2 Luftwärmetauscher

12 4.5 Verdunstungstrommelmodul

13 4.6 Wirbelschichttrocknermodul

14 4.7 Tropfenabscheider

15 4.8 Steuerung

15 5 Technische Daten

1. Konzept

Das intelligente Verwertungskonzept zur Volumenreduzierung von Gülle & flüssigen Gärresten

Die ökonomische aber vor allem auch die ökologische Verwertung von Gärresten und Gülle spielt in unserer Volkswirtschaft eine massiv wachsende Rolle.

Die Überdüngung landwirtschaftlicher Nutzflächen, steigende Nitratbelastungen im Trinkwasser, aber auch **der wachsende Verbrauch von fossilen Brennstoffen** und immer größere Transportwege, werden in diesem Zusammenhang zunehmend kontrovers diskutiert.

Bereits von staatlicher Seite werden Lösungen für die vorgenannten Probleme gefordert. Der Nachweis der Vergrößerung von Lagerkapazitäten von 60 auf 90 Tagen, die **zunehmende Reglementierung** der Gärrestlagerung und Gärrestausrückführung, insbesondere in Regionen mit sogenannten leichten Böden und die anhaltende Verteuerung der Substratbeschaffung, machen den effizienten Betrieb von landwirtschaftlichen Biogasanlagen immer komplizierter.

Vor diesem Hintergrund ist die Industrie zunehmend gefordert, nach Lösungen zu suchen, **die diesen wachsenden Problemen gerecht werden**. Eine besondere Herausforderung stellt die intelligente Verwertung von Gärresten aus landwirtschaftlichen Biogasanlagen & Gülle aus industriellen Großmasthanlagen dar.

Gärreste aus Biogasanlagen sind keine Reste im Sinne dieses Begriffes sondern als hochwertiger Dünger anzusehen, der bei richtigem Einsatz zu **messbaren Einsparungen im betrieblichen Reproduktionsprozess** führt.

Das Problem von Gärresten aber auch von Gülle aus industriellen Mastanlagen besteht darin, dass sie zu über 90 % aus Wasser bestehen. Hier setzen wir mit unserer Technologie an.

Reduzieren Sie mit der Mineralit - Trockneranlage kostengünstig die enormen Mengen an Wasser aus dem Substrat. Effektiv und effizient.

